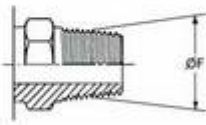
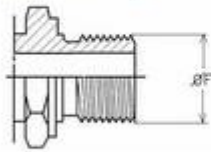


Raccords d'implantation

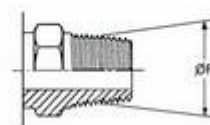
Les principaux filetages rencontrés en hydraulique

GAZ : Filetage WITHWORTH GAZ ou BSP



Le plus utilisé

NPT : Filetage NPT ou BRIGGS

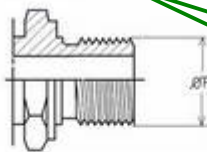


Exotique, Très proche du GAZ, mais différent

Designation		Φ F En mm	Nombre de filets		Φ perçage Pour taraudage
En pouce	En mm		Au pouce	En mm	
1/8"	5 x 10	9.72	28	0.907	8.7
1/4"	8 x 13	13.15	19	1.337	11.5
3/8"	12 x 17	16.66	19	1.337	15
1/2"	15 x 21	20.95	14	1.814	18.5
3/4"	21 x 27	26.44	14	1.814	24.5
1"	26 x 34	33.24	11	2.309	30
1" 1/4	33 x 42	41.91	11	2.309	
1" 1/2	40 x 49	47.80	11	2.309	
2"	50 x 60	59.61	11	2.309	

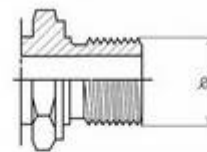
Designation		Φ F En mm	Nombre de filets	
En pouce			Au pouce	En mm
1/8"		10.24	27	0.940
1/4"		13.61	18	1.411
3/8"		17.05	18	1.411
1/2"		21.22	14	1.814
3/4"		26.56	14	1.814
1"		33.22	11 1/2	2.208
1" 1/4		41.98	11 1/2	2.208
1" 1/2		48.05	11 1/2	2.208
2"		60.09	11 1/2	2.208

ISO : Filetage ISO



Souvent utilisé

SAE : Filetage SAE



Exotique, Très proche de l'UNF, mais différent

Designation Φ F en mm	Designation Φ F en mm
8 x 100	26 x 150
10 x 100	27 x 200
12 x 150	30 x 150
14 x 150	33 x 200
16 x 150	42 x 200
18 x 150	48 x 200
20 x 150	
22 x 150	Autres ...

Designation		Φ F En mm	Nombre de filets	
En pouce			Au pouce	En mm
7/16"		11.11	27	0.940
1/2"		12.70	20	1.27
9/16"		14.28	18	1.411
3/4"		19.05	14	1.814
7/8"		22.22	14	1.814
1" 1/16		26.98	11 1/2	2.208
1" 5/16		33.33	11 1/2	2.208
1" 5/8		41.27	11 1/2	2.208
1" 7/8		47.62	11 1/2	2.208
2" 1/2		63.50	12	2.116